

High Precision Grinding Wheel/精密研削用一般砥石

MBA Mitsui Blue Alumina

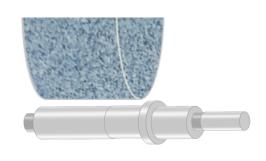
砥粒靭性に優れ、ドレス後の砥粒性状を維持し易いので形状保持性に優れる

シャフト

円筒研削

■製品/加工イメージ





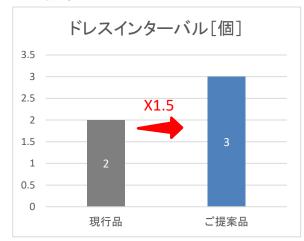
■砥石仕様

形状/寸法/周速	平型	455.0	×	75.0	×	1	52.4	34 m/s
現行品	アルミナ系	80		K	8	V		
ご提案品	MBA	80		K	8	٧	ТВ	

■研削条件

研削盤 /	方式	円筒研削	/	トラバース
加工物 /	寸法	ポンプ用シャフト	/	Ф 40x800mm
被削材 /	硬度	SUS316,SUS304	/	
取り代 /	面粗度	Ф0.25 ~ 0.3mm	/	Ra6.4 <i>µ</i> m
ドレス理	由	ワークの形状崩れ	/	寸法精度のバラツキ

■加工結果



- ・ドレスインターバルを 2本→3本に延長
- ・工程の短縮化を実現

管理No. 2020-004-01