

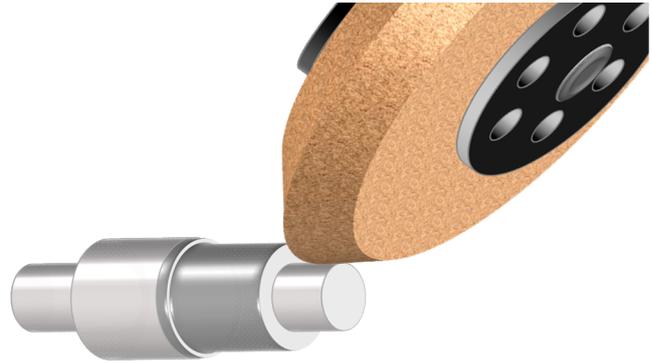
TM Tough Matrix

高強度ビトリファイドボンド

ポンプギア

円筒研削

■製品/加エイメージ



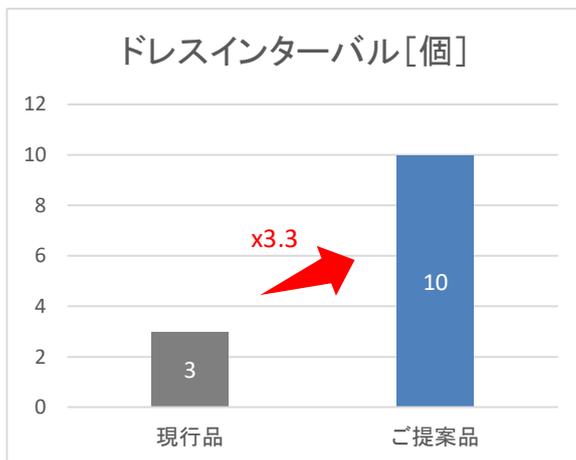
■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	1号平型 縁形状N	510	×	---	×	203.2	45 m/s
現行品	H	120	G/I	8	V	TM	---
ご提案品	H	80/120	G/I	8	V	TM	---

■研削条件

研削盤 / 方式	円筒研削	/	アンギュラ
加工物 / 寸法	ポンプギア	/	---
被削材 / 硬度	SCM420H	/	HRC60-63
取り代 / 面粗度	0.3mm	/	1S
ドレス理由	端面のテカリ	/	砥石の形状ダレ

■加工結果



・ドレスインターバルを延長

・加工面のテカリ抑制