

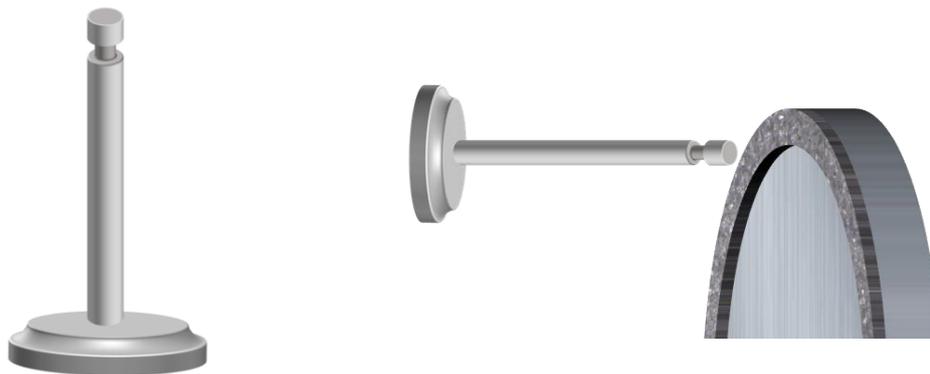
# L series

高い信頼性と実績を誇るスタンダードCBNホイールシリーズ

## エンジンバルブ/軸端面加工

## 片面研削盤

### ■製品/加工イメージ



### ■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	6A2T	300	×	---	×	50.0	50 m/s
現行品	CBN	400	K	75	B	L20	-

### ■研削条件

研削盤 / 方式	片面研削盤	/	インフィード
加工物 / 寸法	エンジンバルブ/軸端面加工	/	Φ6x100
被削材 / 硬度	SUH材	/	HRC28~32
取り代 / 面粗度	0.16	/	Ra0.5
ドレス理由	平面度悪化	/	---

### ■加工結果

#### ・品質要求を達成

項目	要求値	実績値
面粗度	Ra0.5	Ra0.2~0.3
平面度	10 μm	3~7 μm

管理No. 2022- 007

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。