## **Grinding Technical Data**



Super Abrasive Wheel/高精度研削用超砥粒ホイール

# **N** series

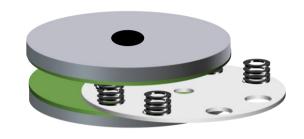
切れ味特化型のCBNホイール

## バネ

### 縦軸両頭平面

#### ■製品/加工イメージ





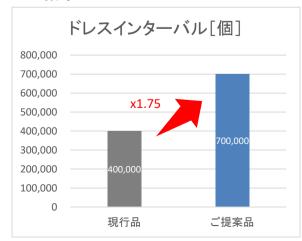
#### ■砥石仕様

形状/寸法/周速	6A2H	455	×		×	3	1.8	35 m/s
現行品	CBN	80		Р				
ご提案品	CBN	80		L	35	В	N10	

#### ■研削条件

研削盤	/ 方式	縦軸両頭平面	/	キャリアスルー
加工物	/ 寸法	バネ	/	線形Ф0.4~1.2
被削材	/ 硬度	SUS304/ピアノ線	/	
取り代	/ 面粗度		/	
ドレス	ス理由	バリの発生	/	

#### ■加工結果



自生作用に優れる Nボンドを採用し バリの発生を抑制 ドレスインターバルを 1.75倍に延長

管理No. 2022- 029