

MBA Mitsui Blue Alumina

砥粒韌性に優れ、ドレス後の砥粒性状を維持し易いので形状保持性に優れる

円筒コロ

センタレス研削

■製品/加工イメージ



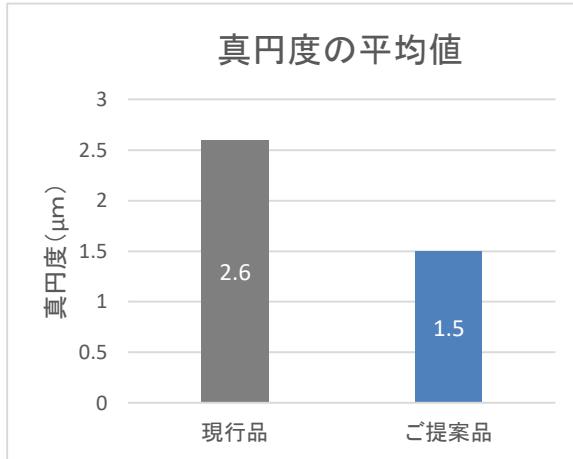
■砥石仕様

形状 / 寸法 / 周速	1号 平型	610	×	---	×	305.0	34 m/s
現行品	アルミナ系砥粒	80	L	---	B	---	---
ご提案品	MBA	80	K	8	B	5AB	E

■研削条件

研削盤 / 方式	センタレス研削	/	スルー
加工物 / 寸法	円筒コロ	/	Φ10~Φ40
被削材 / 硬度	SUJ2	/	HRC64
取り代 / 面粗度	0.2mm	/	Ra0.4
ドレス理由	真円度の悪化	/	研削焼け

■加工結果



韌性値の高いMBA砥粒を採用
ドレス後の砥粒形状を
長期間維持することで
真円度の安定化を実現

管理No. 2023 -008

蓄積された技術と充実したサービス。100年を超える歴史は技術革新の歩み。